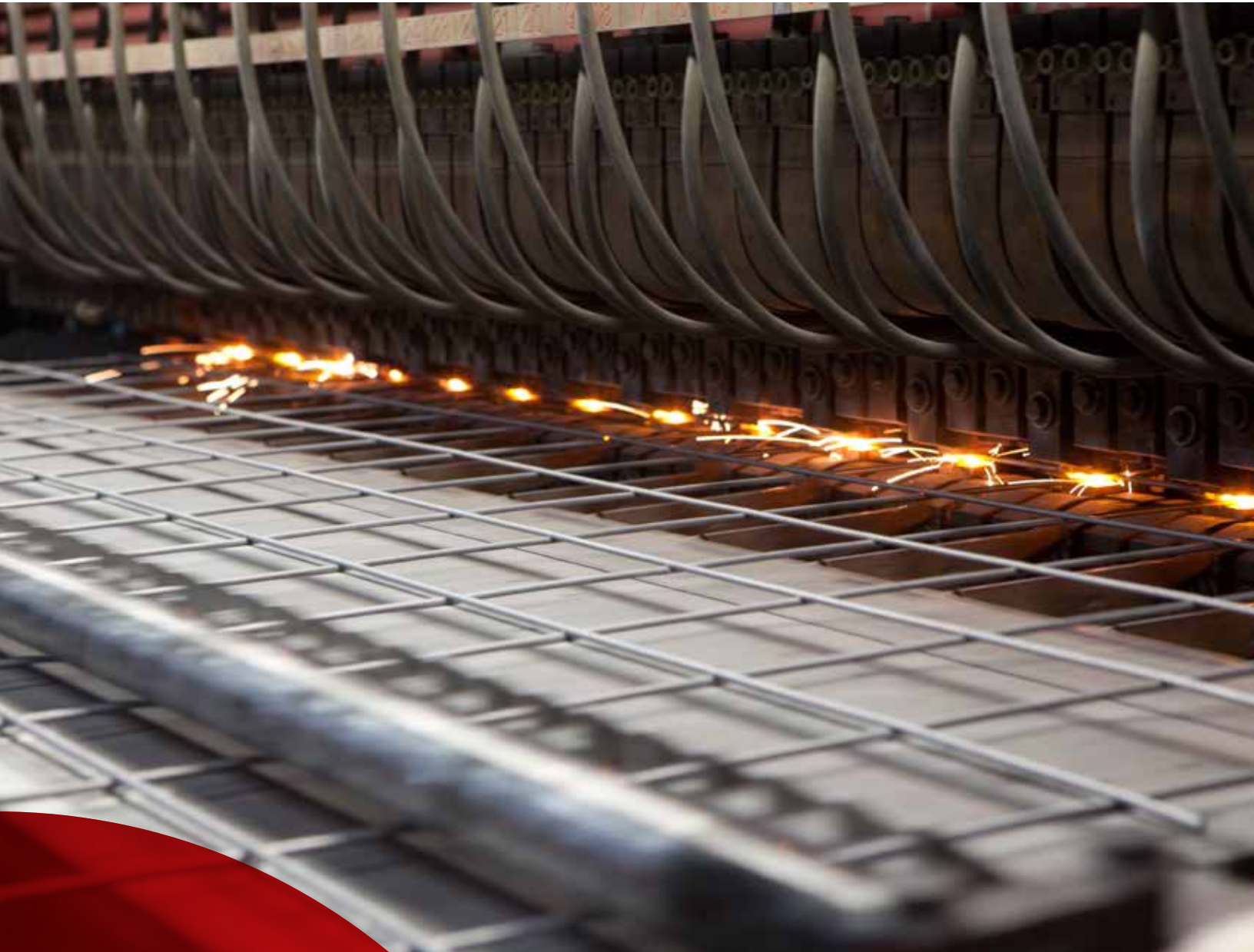




DUCHESNE

Fiable. Simplement.™



PRODUITS DE TREILLIS ET FIL MÉTALLIQUE

**RENFORCEMENT
DE BÉTON**

WWW.DUCHESNE.CA

PRODUITS DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

Fondée en 1927, Duchesne et Fils est devenue un symbole nord-américain de l'excellence dans le marché des matériaux de construction. De la conception du produit à la production, de l'emballage à l'expédition, Duchesne est dédiée à maintenir les plus hauts standards de qualité à chaque étape de la production. Les produits Duchesne, fabriqués dans une usine à la fine pointe de la technologie, respectent et dépassent les normes ASTM A1064.

PRODUITS DE RENFORCEMENT DE BÉTON

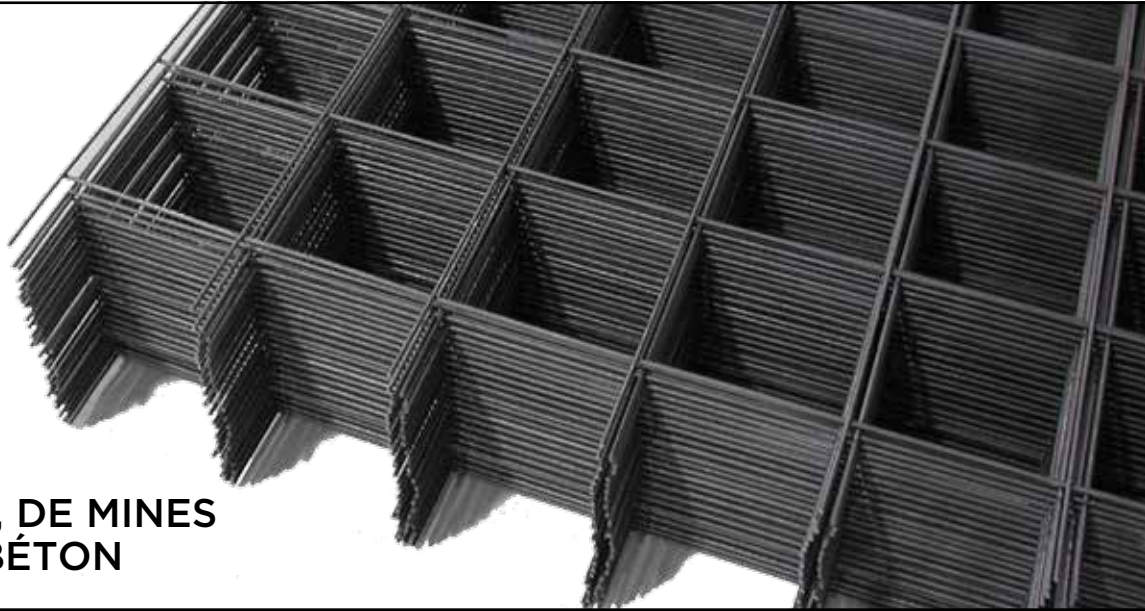
Duchesne propose une large gamme de produits de renforcement de béton spécifique aux utilisateurs nord-américains.

- Treillis à construction
- Renforcement de treillis structural soudé
- Treillis de mines
- Treillis pour tuyaux de béton
- Chaises continues
- Barres d'armature
- Bobines de fil

- Capacité de distribution et d'entreposage au niveau national.
- De solides relations avec les **principaux détaillants à travers le Canada.**
- **Fabricant nord-américain** qui a bâti sa réputation sur la confiance, la stabilité, la simplicité et la fiabilité.



PRODUITS DE TREILLIS



À CONSTRUCTION, DE MINES ET À TUYAUX DE BÉTON

TREILLIS À CONSTRUCTION

- Feuilles et rouleaux
- Fil naturel ou galvanisé
- Calibres de fil standard (10, 9, 8, 6, 4, 2, 0)
- Espacements variables
- Fabriqué selon la norme ASTM A1064
- Feuilles et rouleaux personnalisés disponibles sur demande

Applications

- Planchers de béton
- Entrées de cour
- Fosses sceptiques
- Fosses à purin
- Fabrication de balcons

RENFORCEMENT DE TREILLIS STRUCTURAL SOUDÉ

- Feuilles personnalisées pour le renforcement de béton
- Jusqu'à 10' de large et 20' de long
- De 10ga à W/D13
- Fil naturel ou galvanisé
- Espacements variables
- Pliage des feuilles disponible sur demande
- Fabriqué selon la norme ASTM A1064

TREILLIS DE MINES

- Feuilles avec une finition lisse pour éviter les coupures
- Fil naturel ou galvanisé
- Calibres de fil standard (9, 6, 4, 0)
- Espacements variables
- Fabriqué selon la norme ASTM A1064
- Feuilles personnalisées disponibles sur demande

Application

- Dispositif de protection attaché aux voûtes de tunnels miniers. Il assure la sécurité des mineurs en cours de forage et il retient les murs contre les chutes de pierres.

Applications

- Planchers de béton
- Fosses sceptiques
- Fosses à purin
- Applications civiles (ex. pont)
- Béton préfabriqué

PRODUITS DE TREILLIS

TREILLIS POUR TUYAUX DE BÉTON

- Rouleaux jusqu'à 1000' de long
- Espacement variable disponible
- Fil longitudinal de 10ga à W/D13
- Fil transversal de 10ga à W/D8
- Jusqu'à 3 fils convolutés
- Enroulage : régulier ou renversé
- Rouleaux personnalisés disponibles sur demande

Application

- Renforcement pour tuyaux de béton



TREILLIS À CONSTRUCTION STANDARD

CALIBRE	ESPACEMENT	FEUILLES						ROULEAUX			
		4' x 7'	4' x 8'	5' x 10'	8' x 12'	8' x 14'	8' x 20'	5' x 100'	5' x 200'	6' x 100'	6' x 200'
10/10	6" x 6"	x	x	x				x	x	x	x
9/9	6" x 6"		x		x		x			x	x
8/8	6" x 6"						x				
6/6	6" x 6"		x		x		x			x	x
6/6	4" x 4"				x		x				
4/4	6" x 6"				x		x				
4/4	4" x 4"				x		x				
2/2	6" x 6"				x						
0/0	6" x 6"				x		x				
D8/D8	8" x 8"					x					
W5.8/W5.8	12" x 12"						x				
W6.8/W6.1	4" x 6"					x					

Autres calibres, espacements et formats disponibles sur demande

NOMENCLATURE

Transversal :

calibre de fil

D4

W4

MD 25.8

MW 25.8

Longitudinal :

calibre de fil

espacement des fils

6"

x

6"

Impérial

152

x

152

Métrique

espacement des fils

PRODUITS DE TREILLIS

RENFORCEMENT DE TREILLIS STRUCTURAL SOUDÉ

IMPÉRIAL

CALIBRE DE FIL	DIAMÈTRE NOMINAL	SECTION NOMINALE	MASSE NOMINALE	ESPACEMENT CENTRE À CENTRE DES FILS (Section en po ² / pi lin.)						
				2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
W/D0,5	0,080	0,005	0,017	0,030	0,020	0,015	0,010	0,008	0,006	0,005
W/D1,2	0,124	0,012	0,041	0,072	0,048	0,036	0,024	0,018	0,014	0,012
W/D1,4 (10ga)	0,134 (0,135)	0,014	0,049	0,084	0,056	0,042	0,028	0,021	0,017	0,014
W/D1,7 (9ga)	0,147 (0,148)	0,017	0,059	0,102	0,068	0,051	0,034	0,026	0,020	0,017
W/D2,1 (8ga)	0,164 (0,162)	0,021	0,070	0,126	0,084	0,063	0,042	0,032	0,025	0,021
W/D2,5 (7ga)	0,178	0,025	0,084	0,150	0,100	0,075	0,050	0,038	0,030	0,025
W/D2,9 (6ga)	0,192	0,029	0,098	0,174	0,116	0,087	0,058	0,044	0,035	0,029
W/D3	0,195	0,030	0,102	0,180	0,120	0,090	0,060	0,045	0,036	0,030
W/D3,5	0,211	0,035	0,119	0,210	0,140	0,105	0,070	0,053	0,042	0,035
W/D4 (4ga)	0,226	0,040	0,136	0,240	0,160	0,120	0,080	0,060	0,048	0,040
W/D4,5	0,239	0,045	0,153	0,270	0,180	0,135	0,090	0,068	0,054	0,045
W/D5	0,252	0,050	0,170	0,300	0,200	0,150	0,100	0,075	0,060	0,050
W/D5,5	0,265	0,055	0,187	0,330	0,220	0,165	0,110	0,083	0,066	0,055
W/D6	0,276	0,060	0,204	0,360	0,240	0,180	0,120	0,090	0,072	0,060
W/D6,5	0,288	0,065	0,221	0,390	0,260	0,195	0,130	0,098	0,078	0,065
W/D7	0,299	0,070	0,238	0,420	0,280	0,210	0,140	0,105	0,084	0,070
W/D7,5	0,309	0,075	0,255	0,450	0,300	0,225	0,150	0,113	0,090	0,075
W/D8	0,319	0,080	0,272	0,480	0,320	0,240	0,160	0,120	0,096	0,080
W/D8,5	0,329	0,085	0,289	0,510	0,340	0,255	0,170	0,128	0,102	0,085
W/D9	0,339	0,090	0,306	0,540	0,360	0,270	0,180	0,135	0,108	0,090
W/D9,5	0,348	0,095	0,323	0,570	0,380	0,285	0,190	0,143	0,114	0,095
W/D10	0,357	0,100	0,340	0,600	0,400	0,300	0,200	0,150	0,120	0,100
W/D10,5	0,366	0,105	0,357	0,630	0,420	0,315	0,210	0,158	0,126	0,105
W/D11	0,374	0,110	0,374	0,660	0,440	0,330	0,220	0,165	0,132	0,110
W/D12	0,391	0,120	0,408	0,720	0,480	0,360	0,240	0,180	0,144	0,120
W/D13	0,407	0,130	0,442	0,780	0,520	0,390	0,260	0,195	0,156	0,130

MÉTRIQUE

CALIBRE DE FIL	DIAMÈTRE NOMINAL	SECTION NOMINALE	MASSE NOMINALE	ESPACEMENT CENTRE À CENTRE DES FILS (Section en mm ² / pi lin.)						
				51 mm	76 mm	102 mm	152 mm	203 mm	254 mm	305 mm
MW/MD3,2	2,03	3,23	0,025	64	42	32	21	16	13	11
MW/MD7,7	3,14	7,74	0,061	152	102	76	51	38	30	25
MW/MD9 (10ga)	3,39	9,03	0,071	178	119	89	59	44	36	30
MW/MD11 (9ga)	3,74	10,97	0,086	216	144	108	72	54	43	36
MW/MD13,6 (8ga)	4,15	13,55	0,106	267	178	133	89	67	53	44
MW/MD16,1 (7ga)	4,53	16,13	0,127	318	212	159	106	79	64	53
MW/MD18,7 (6ga)	4,88	18,71	0,147	368	246	184	123	92	74	61
MW/MD19,4	4,96	19,36	0,152	381	254	191	127	95	76	64
MW/MD22,6	5,36	22,58	0,177	445	296	222	148	111	89	74
MW/MD25,8 (4ga)	5,73	25,81	0,203	508	339	254	169	127	102	85
MW/MD29	6,08	29,03	0,228	572	381	286	191	143	114	95
MW/MD32,3	6,41	32,26	0,253	635	423	318	212	159	127	106
MW/MD35,5	6,72	35,49	0,279	699	466	349	233	175	140	116
MW/MD38,7	7,02	38,71	0,304	762	508	381	254	191	152	127
MW/MD42	7,31	41,94	0,329	826	550	413	275	206	165	138
MW/MD45,2	7,58	45,16	0,354	889	593	445	296	222	178	148
MW/MD48,4	7,85	48,39	0,380	953	635	476	318	238	191	159
MW/MD51,6	8,11	51,62	0,405	1016	677	508	339	254	203	169
MW/MD54,8	8,36	54,84	0,430	1080	720	540	360	270	216	180
MW/MD58,1	8,60	58,07	0,456	1143	762	572	381	286	229	191
MW/MD61,3	8,83	61,29	0,481	1207	804	603	402	302	241	201
MW/MD64,5	9,06	64,52	0,506	1270	847	635	423	318	254	212
MW/MD67,8	9,29	67,75	0,532	1334	889	667	445	333	267	222
MW/MD71	9,51	70,97	0,557	1397	931	699	466	349	279	233
MW/MD77,4	9,93	77,42	0,608	1524	1016	762	508	381	305	254
MW/MD83,9	10,33	83,88	0,658	1651	1101	826	550	413	330	275

FACTEURS DE CONVERSION

1 po = 25,4 mm

1 pi = 0,3048 m

1 po² = 645,2 mm²

1 po²/pi lin. = 2116,7 mm²/m lin.

1 lb/100 pi² = 0,0488 kg/m²

1 lb = 0,4536 kg

1000 psi = 6,895 MPa

CALIBRE DE FIL

Les calibres de fil impériaux sont désignés par leur surface de section en centièmes de pouce carré.

Ex. : pour W8,
Section = 0,08 po²

Les calibres de fil impériaux sont désignés par leur surface de section en mm².

Ex. : pour MW51,6,
Section = 51,6 mm²

W = signifie fil lisse

ex. : W13

D = signifie fil crénelé

ex. : D13

M = signifie métrique

ex. : MW83,88 or MD83,88

CONVERSION EN TREILLIS

Armature Fy = 400 MPa
Treillis crénelé Fy = 485 MPa,
disponible jusqu'à 550 MPa

Exemple : Réduction de la section pour une conversion d'acier d'armature en treillis crénelé, Fy = 500 MPa

Pour une économie de 20 % de la teneur en acier multiplié par x 400/500 = 0,80

ACCESSOIRES POUR BÉTON

CHAISES CONTINUES

- De 1 1/2" à 8" de haut
- Disponible en longueur de 5'
- Résistance du fil supérieure à la norme ASTM A1064

Applications

- Supporter le treillis et la barre d'armature lors de l'installation
- Planchers de béton
- Fabrication de balcons
- Béton préfabriqué

RAPIDE, FACILE ET ÉCONOMIQUE

L'utilisation des chaises continues est un moyen rapide et facile pour installer les barres d'armature et le treillis. Très appréciées par les travailleurs pour être ajustables et légères, les chaises continues sont des accessoires économiques pour vos projets de béton.



**RENFORCEMENT
DE BÉTON**

PRODUITS DE FIL MÉTALLIQUE

À CONSTRUCTION ET À TUYAUX DE BÉTON



BARRES D'ARMATURE

- Offertes en 10M et 15M
- Disponibles dans différentes longueurs (2', 4', 6', 10', 20')
- Produit gradé de type W (soudable)
- Fabriquées selon la norme CAN/CSA-G30.18
- Longueurs personnalisées disponibles sur demande

Ce produit est destiné à des applications spécifiques où l'une ou l'autre des conditions suivantes est souhaitable :

- Soudabilité améliorée
- Ductilité accrue
- Propriétés mécaniques restreintes
- Composition chimique restreinte

La barre d'armature est principalement utilisée pour armer le béton, voici quelques **applications** : planchers de béton, entrées de cour, fabrication de tuyaux en béton, fosses sceptiques, fosses à purin et fabrication de balcons.

CALIBRES DE BARRES D'ARMATURE

CANADA

10M = 100 mm² = 0,155 po²

15M = 200 mm² = 0,31 po²

Calibres américains disponibles sur demande.



BOBINES DE FIL

- Disponible en bobines de 1000 lb à 2000 lb (le standard est 1500 lb)
- Diamètre de fil de W0,5 à W13 et D2,0 à D13
- Fil lisse ou déformé
- Livré sur un dévidoir
- Fabriqué selon la norme ASTM A1064
- Calibres et formats personnalisés disponibles sur demande.

Application

- Pour les fabricants de tuyaux de béton qui possèdent une machine à cage



DUCHESNE

Fiable. Simplement.[™]

DUCHESNE ET FILS LTÉE
871, boulevard Duchesne
Yamachiche, Québec GOX 3L0
t : 1 800 567-2164
www.duchesne.ca